

◎テーマ（カリキュラム）及び講師（地域別）

【大 阪】 天満研修センター 1階 101ホール

開催日	時間	テーマ	講師
8/25 (木) ②	9:20～11:40	冷間工程設計、ボルト生産設備及びボルト冷間 圧造加工機の取り扱い方について (演習問題及び問題の解説を含む) (140分)	株式会社エーオー 取締役 サービス技術部長 松浦 富康 氏
	12:40～14:40	ナット生産設備及びナット冷間圧造加工機の取 り扱い方について (演習問題及び問題の解説を含む) (120分)	株式会社阪村機械製作所 技術部課長 遠藤 信幸 氏
	14:50～16:45	ねじ転造、ねじ転造設備及びねじ転造生産設 備の取り扱い方について (演習問題及び問題の解説を含む) (115分)	株式会社三明製作所 常務取締役 谷口 正樹 氏
9/29 (木) ③	9:20～11:10	ナットタッピング生産設備及びナットタッピング 機の取り扱い方について (演習問題及び問題の解説を含む) (110分)	東京タッピングマシン株式会社 部品設計主任 太田 譲 氏 株式会社野村工具製作所 製造部次長 林 達志 氏
	11:20～11:50	圧造油について (30分)	スギムラ化学工業株式会社 チームリーダー 山口 直樹 氏
	12:50～14:45	ねじの製図講習 (JISに準じたボルトの製図方法及び ボルト製品の作図実習) (115分)	株式会社 丸エム製作所 品質保証部長 出羽 弘 氏
	14:55～16:50	ボルトの検査測定 (JISに準じたボルトの測定方法及び ボルト製品の測定実習) (115分)	株式会社ミットヨ 関西営業1課 副主査 森田 宏隆 氏 株式会社 メイドー 係長 藤本 晃生 氏
10/27 (木) ①	9:20～10:10	ねじの基礎知識について (50分)	一般社団法人日本ねじ工業協会 専務理事 大磯 義和 氏
	10:20～11:30	ねじ用材料とその熱処理 (70分)	大阪精工株式会社 常務取締役 古賀 浩介 氏
	11:40～12:40	品質管理と検査 (60分)	株式会社フセラシ 主査 高河原 直樹 氏
	13:40～14:30	表面処理について (50分)	日本表面化学株式会社 常務取締役 山室 正明 氏
	14:40～15:10	安全衛生について (30分)	日産ネジ株式会社 製造部長 土居 貴志 氏
	15:20～16:20	模擬試験 (60分)	

※1 上記3日間の内、基礎編及び製造編に関する講習は以下のとおり。(開催日欄の○囲み数字参照)

① ねじ製造技能検定ハンドブックの基礎編に関する講習 (計1日)

②③ ねじ製造技能検定ハンドブックの製造編に関する講習 (計2日)

※2 上記③の内、ねじの作図講習及びボルトの検査測定講習は実技試験に対応した講習であり、
その講習で使用するサンプル(六角ボルト、ナット)は、講習当日提供しますが、終了後回収します。
(持ち帰り不可)

※3 講習会テキスト「ねじ製造技能検定ハンドブック」を新規購入の場合は、講習会初日に会場でお渡しします。

※4 講師・講習時間及び内容の一部が変更になる場合があります。