

①

一般社団法人 日本ねじ工業協会 宛 FAX 03-3434-0546  
 F T S (圧造技術スクール)  
 工程設計コース 受講申し込み書

2020年2月12日(水)～2月14日(金)

下記の通りF T S「工程設計コース」の受講を申し込みます。

受講料¥77,000。(消費税含む)は、銀行振込にて送金手続きを行います。

年 月 日

部課名\_\_\_\_\_

担当者氏名\_\_\_\_\_印

御社名					
御住所	〒 TEL( ) - FAX( ) -				
業種					
受講者	御 氏 名	性別	年齢	所属及び役職名	勤続年数
	(フリガナ)	男 女			
	E-mailアドレス				
御来社手段	公共機関 ・ 自家用車	部屋タイプ希望	禁煙 ・ 喫煙		
※食物アレルギー 有・無 / 有の場合：					アレルギー

※喫煙ルームの希望者が多数の場合はご希望にそえない場合もございます。

※食物アレルギーに関しまして出来る限りの対応をさせていただきますが、ご希望にそえない場合もございます。

\* ご意見、ご希望がございましたらご記入下さい。

お問い合わせ先

■一般社団法人日本ねじ工業協会

〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-8 機械振興会館508号室

TEL 03-3434-5831～2

03-3434-0546

②

## 一般社団法人 日本ねじ工業協会 宛 F T S (圧造技術スクール) アンケート

今回のF T S講義の資料とさせていただきますので、お手数ですが下記項目について該当するところに○印を、または率直なご意見をお聞かせ下さい。

コース名：工程設計コース 会社名 \_\_\_\_\_

部署・役職 \_\_\_\_\_ 氏名 \_\_\_\_\_

1. つぎに示す用語について、その理解度を記入して下さい。  
 理解度 A：だいたい理解している B：聞いたことはある C：全く知らない

	A	B	C	用語	A	B	C	用語
例		○		工程設計				断面減少率
				据込み加工				変形抵抗
				押出し加工				据込み率
				冷間鍛造				焼鈍処理
				応力とひずみ				ファイバーフロー
				塑性加工				ボンデ処理
				クランク機構				デッドメタル
				炭素鋼				工具鋼
				加工硬化				座
				抗張力(引張強さ)				超硬合金
				伸線				リムド鋼
				熱間鍛造				拘束係数
				摩擦				キルド鋼
				温間鍛造				絞り形状
				穴あけ加工				焼ばめ
				据込み比				T I C 処理

2. つぎの質問についてお答え下さい。
- (1) いままで工程設計について勉強したことがありますか。  
 有 ・ 無
- (2) いままで金型図面を書いたことがありますか。  
 有 ・ 無
- (3) この講習会の受講目的、または、どのような内容を希望しますか。

<ご協力ありがとうございました>